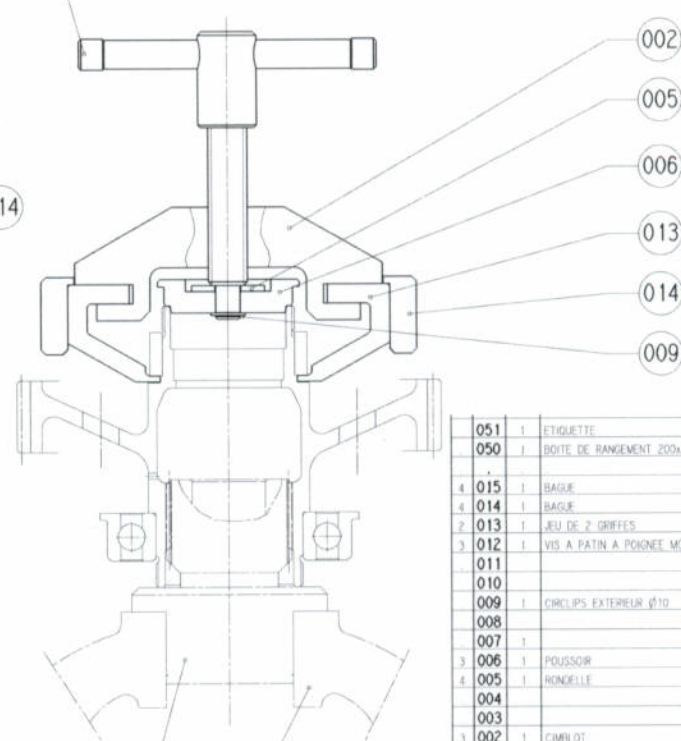


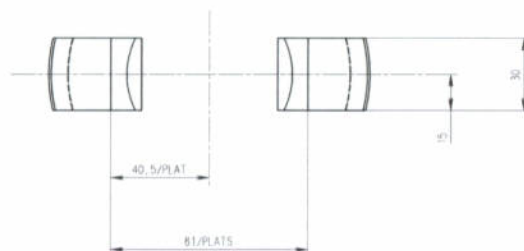
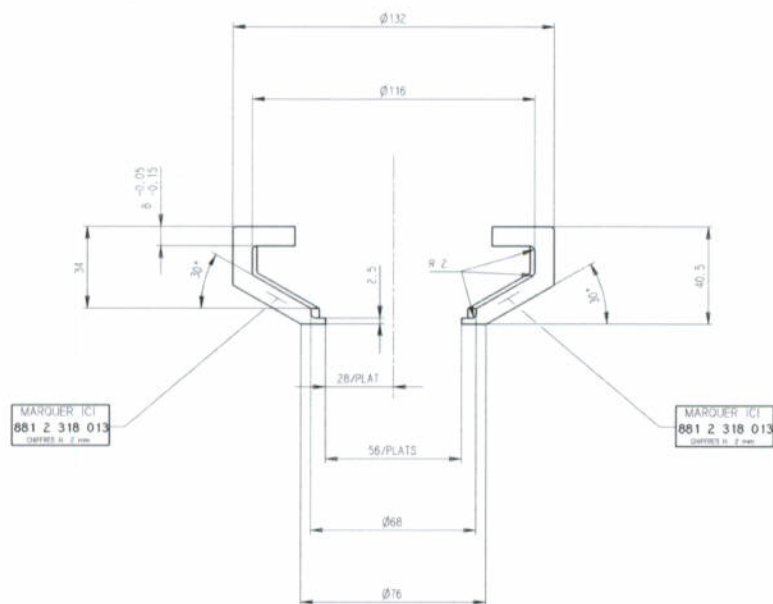
EXTRACTION BAGUE INTERIEURE
SUR PIGNON DE SORTIE ARRIEL 1



ETAU

[illegible]

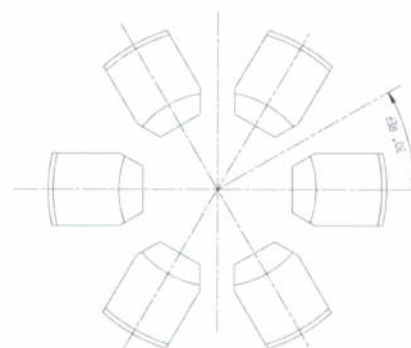
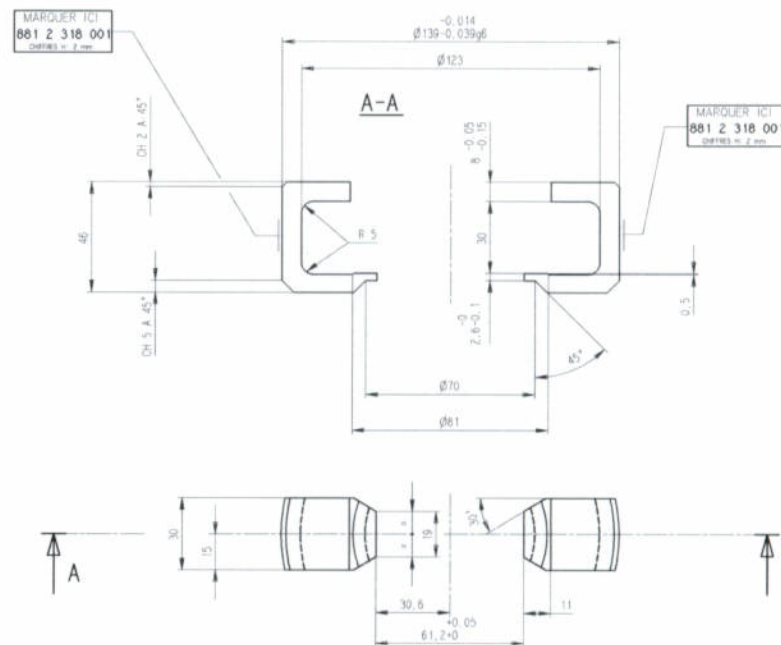
MODIFICATIONS	IND
COTE 31 → $\alpha \cdot 32^{-0.8}$	A
AJOUTE 2 PENTES A 10° SUR COTE 19	B
AJOUTE RS - MATIERE 25C04 → 35C04 R: 1000-1150 MPa	C
NOUVEAU MODE DE FABRICATION: PROFIL DE TOUR	D
SUPPLIMENT 2 TRILUX ORLINGS (G: 10 PREP. 4)	E
R/AJOUTE MARGUAISE	J
Ø139 devient Ø139g1 - 30 devient 50 - 30.5 devient 30.6 - 61 devient 61.2	K
35C04 devient 35M016	L
30.5 devient 30 - COTE 6 devient 2.6	M



2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE

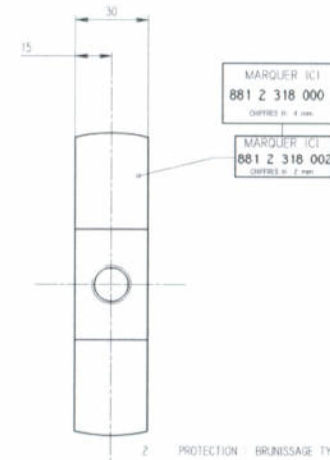
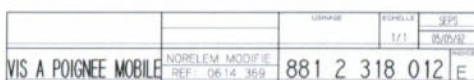
1 CHAMFREINS NON COTÉS 1 A 45°

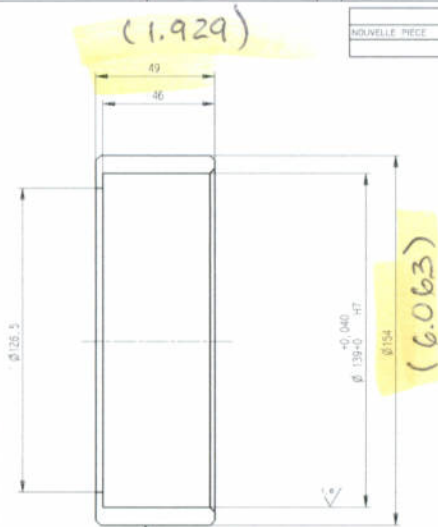
		USP/MSZ 1.8	ESPELLE 1/1	SEPS 08/09/94
JEU DE 2 GRIFFES	35 CD4 R: 1000-1150 MPa	881 2 318 013		0402 J



3 JEUX DE GRIFFES
PAR USINAGES.

JEUX DE 2 GRIFFES (R=1300-1400 MPQ)		881 2 318 001 L	
DESSIN PAR SETA B. BARBERE N.E. 09-13/01		INTERPRETATION DES DESSINS SELON L'ECOLE ST 2100	
MACHINE/ENGINE ARRIEL 1 ET 2		INTERPRETATION PRELIMINAIRE/DESCRIPTION PRISON DE SORTIE	
PRESENTATION OUTILAGE EXTRACTEUR POUR HAME		INTERPRETATION PART NUMBER	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBONECA, IL NE PEUT ETRE REPRODUIT OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE		SEE TURBONECA TECHNICAL SHEET 002	
 Turboneca groupe simeca		881 2 318 000 FRANCHISE SHEET	



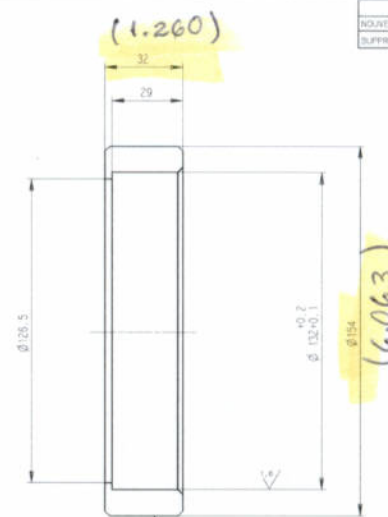


NOUVELLE PIÈCE	MODIFICATIONS	INDICE
		K

MARQUER ICI
881 2 318 015
CHIFFRES 10, 2 mm

Qty 4	4140 28-34-2c	USINAGE 1/1	ECHELLE 1/1	LECCOLINE 16/10/02
BAGUE	Z5CD4 R: 900-1050 MPa	881 2 318 015	K	

CHANFREINS NON COTES 2 A 45°
PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE



NOUVELLE PIÈCE	MODIFICATIONS	INDICE
SUPPRESSION Ø 135		K

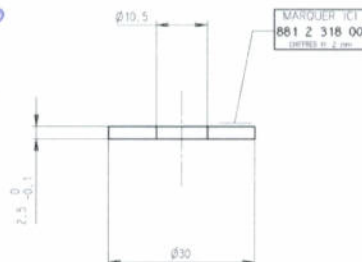
MARQUER ICI
881 2 318 014
CHIFFRES 10, 2 mm

Qty 4	4140 28-34-2c	USINAGE 1/1	ECHELLE 1/1	LECCOLINE 16/10/02
BAGUE	Z5CD4 R: 900-1050 MPa	881 2 318 014	K	

CHANFREINS NON COTES 2 A 45°
PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE

MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIE PROTECTION CADRE PASSIVE -> BRUNISSAGE TYPE PENTRATE	I

6 $\frac{1}{4}$ Ø 4 2 $\frac{1}{8}$ 39.24 209.28
9.13 30.13 52.32
4183 45.81



MARQUER ICI
881 2 318 005
CHIFFRES 10, 2 mm

2. PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
1. CASSER LES ARETES VIVES PAR CH 0.1 A 0.2 A 45°

RONDELLE	USINAGE 1/1	ECHELLE 2/1	SERIAL 02/75
Z5CD4 R: 900-1050 MPa	881 2 318 005		

Plan dessin D.A. 0 à l'état du logiciel MICROCADS Version: 6.10	DESSINÉ PAR: SETA K. BARRE ET: 09/10/01	VERIFIÉ PAR: B. ESCOLA ET: 09/10/01	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100
MACHINE / ENGAGE ABREL 1 ET 2	DESIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION PINON DE SORTE	INTÉRIEUR / PART NUMBER	
DESIGNATION OUTILAGE PER. 300	EXTRACTEUR		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE	Turbomeca groupe snecma		DESIGNATION TECHNIQUE / PART NO
FORMAT SIZE A1	881 2 318 000		PLANCHE SHEET 5